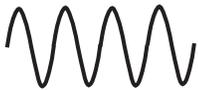
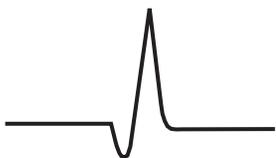
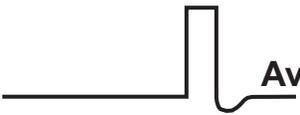
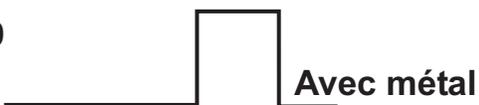
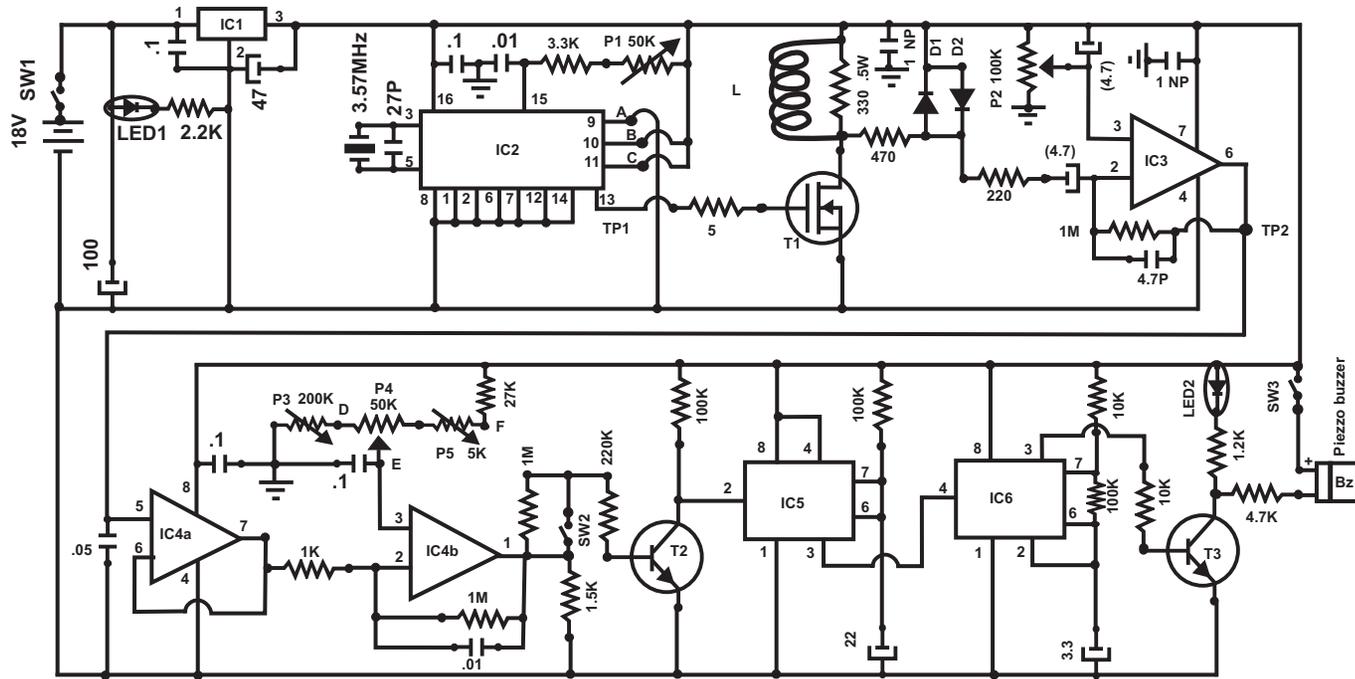


Visualisation aux différents points

Tip 1		4 Mhz	4V PP	
Tip 2		4 Mhz	8V PP	
Tip 3		3 Khz	15V PP	
Tip 4		220 Khz	15V PP	
Tip 5		490 Hz	15V PP	
Tip 6		490 Hz	15V PP	
Tip 7		490 Hz	Indéterminé	
Ajustement du pot 1				
Tip 8	<div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;">  <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">Sans métal</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px; margin-top: 5px;">  <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">Avec métal</div> </div>	<div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;">  <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">De</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px; margin-top: 5px;">  <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">À</div> </div>	490 Hz	15V PP
Ajuster pour obtenir la courbe de gauche				
Tip 9	<div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;">  <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">Sans métal</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px; margin-top: 5px;">  <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">Avec métal</div> </div>	<div style="text-align: center; padding: 5px;"> Pot 2, élargi l'impulsion Ajuster P2 pour l'obtention du plus grand écart en présence de métal </div>	490 Hz	15V PP
Tip 10				

Détecteur de métal (Pulse induction, montage 2)



IC1 : LM7812 IC2 : 4536 IC3 : LM318
IC4 : ICL7621 IC5, IC6 : 555

() Tantaliu

L : 27 T #20 D:25cm

D1, D2 : 1N4148

T1 : IRF740 T2, T3 : 2N3904

P1 : Largeur TX P2: Forme RX

P3-P4-P5 : Seuil

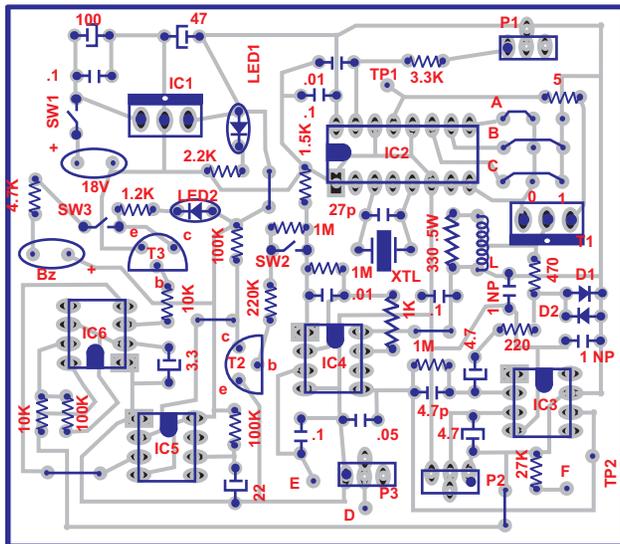
Consommation : 60 mA

Sensibilité : -Détecte une pièce de 1\$ CDN à 30 cm et une bonbonne aérosol à 75 cm

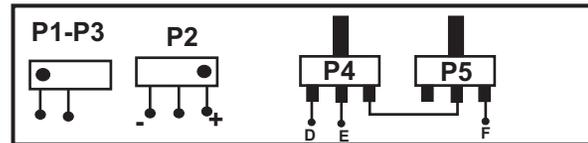
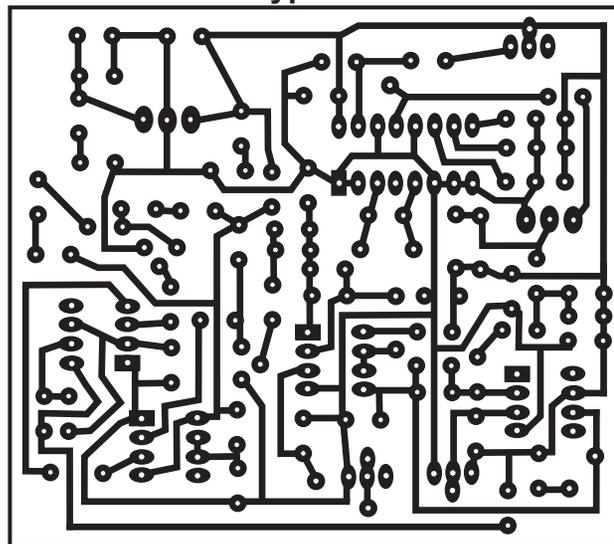
Fréquences disponibles :

A	B	C	IC2
0	1	0	1,75 Hz
1	0	0	3,5 Hz
0	0	0	6,99 Hz
1	1	1	54,6 Hz
0	1	1	109 Hz (choix)
1	0	1	218,5 Hz
0	0	1	436, Hz
1	1	0	873,9 Hz

Pièces

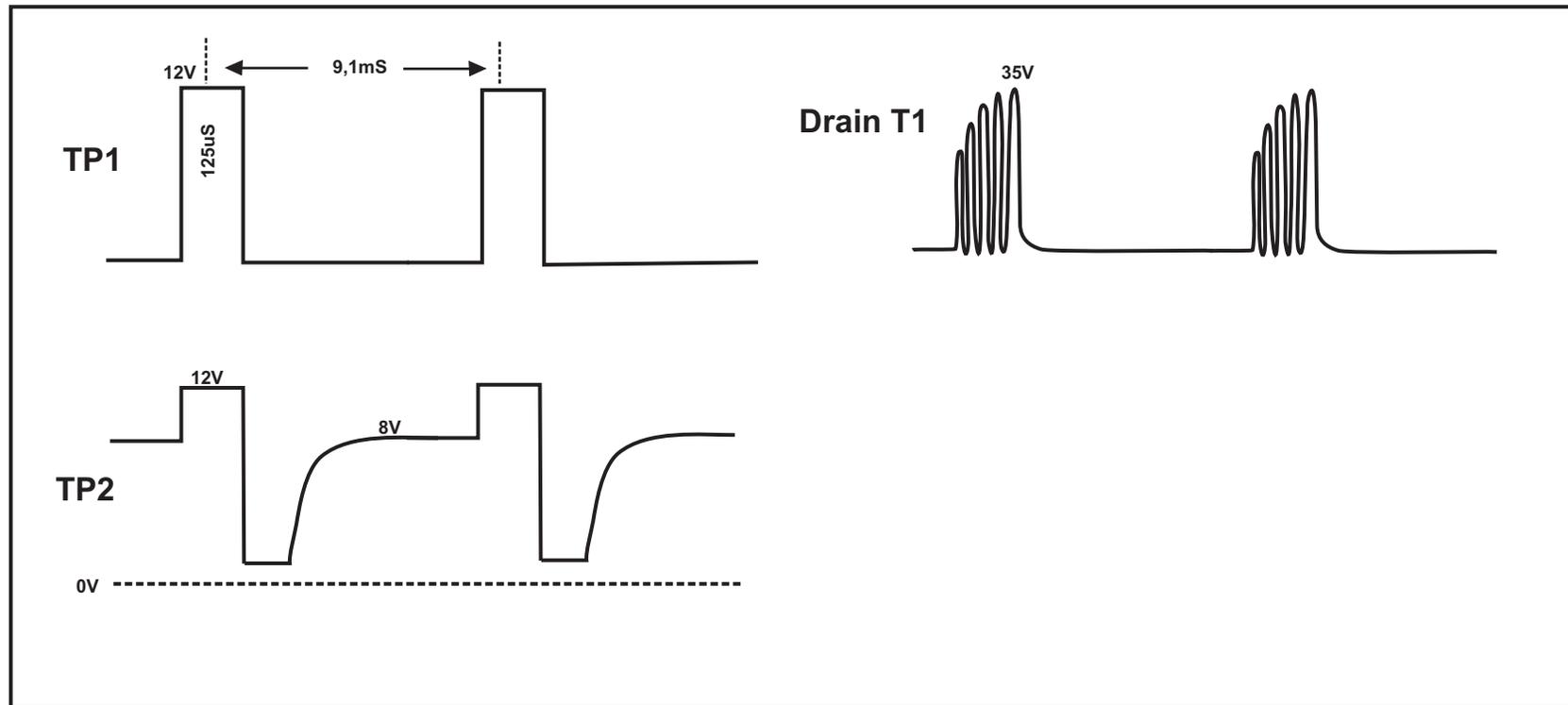


Typon



(Suite page suivante)

Oscillogrammes



Ajustements : (absence de métal et batteries chargées)

1. Ajuster la largeur d'impulsion sur TP1 avec P1 à environ 125 µs
2. Ajuster P2 pour obtenir la même forme de courbe sur TP2 que sur l'oscillogramme
3. S'assurer que l'interrupteur SW2 est fermé. Tourner P4 et P5 au centre de leur course respective, ajuster P3 au seuil d'activation

Utilisation :

1. Fermer SW2 et, en absence de métal, tourner P5 au centre de sa course et tourner P4 lentement vers la droite jusqu'à l'activation constante du circuit
2. Ensuite revenir lentement vers la gauche jusqu'à l'arrêt de l'activation. Si l'arrêt est impossible, recharger les batteries.
3. P5 sert d'ajustement fin pour être le plus près possible du cut off, à ce moment, on a la plus grande sensibilité.
4. En présence éloignée ou temporaire de métal, un BIP-BIP sonore se fait entendre, la cadence s'accélère en se rapprochant du métal. Si l'interrupteur sonore (SW3) est ouvert, seule la LED clignote en suivant la cadence
5. SW2 ouvert, la sensibilité est beaucoup plus faible, utile pour localiser plus précisément un objet métallique détecté.