

Transfert

Création du circuit imprimé avec une imprimante laser
N.B. Un photocopieur convient également.

Étapes :

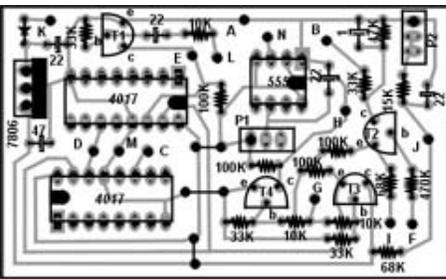
1. Avec un logiciel de dessin, faire les transformations nécessaires afin d'obtenir un typon de la plaquette à réaliser. (Typon : dessin inversé, qui une fois transféré sur la plaquette, se redressera)

Exemples :

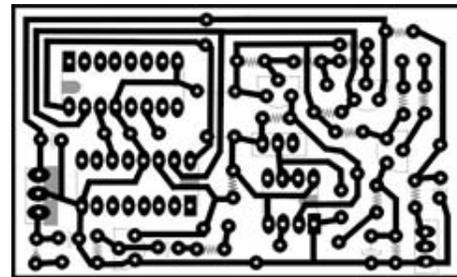
Plaquette à réaliser

Le noir correspond à ce qu'on voit réellement, côté pièces ou côté cuivre, et le gris correspond à ce qu'on verrait de l'autre côté si la plaquette était transparente.

Côté pièces



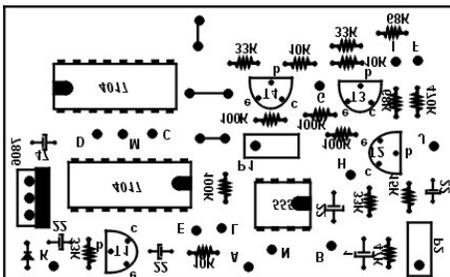
Côté cuivre



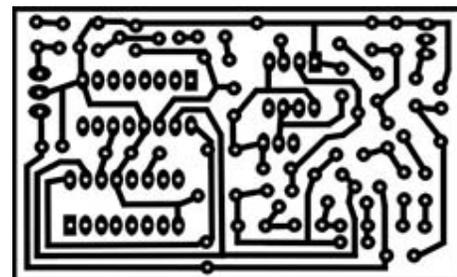
Typons

Les typons présentés ci-dessous correspondent à une inversion verticale des dessins de la plaquette.

Pièces



Cuivre

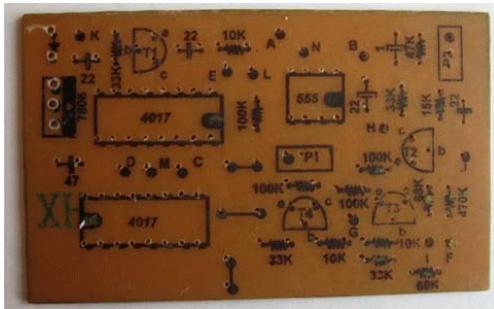


2. Régler l'imprimante à la plus haute densité d'impression .
3. Imprimer les deux typons, (pièces au dessus de soudure), avec un axe de symétrie entre les deux, (voir exemple page suivante), sur du papier de qualité supérieure (brillant).

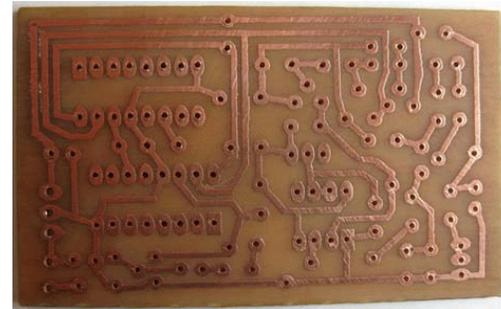
16. Tremper de nouveau la plaque 10 à 15 minutes pour bien imbiber la dernière couche et la gélatine du papier.
17. Enlever les restes de papier à l'aide d'une brosse à dent (à ce stade le toner déposé sur la plaque est mécaniquement très résistant).
18. Rincer abondamment et sécher ensuite

Résultat final :

Côté pièces



Côté cuivre



Avec pièces

