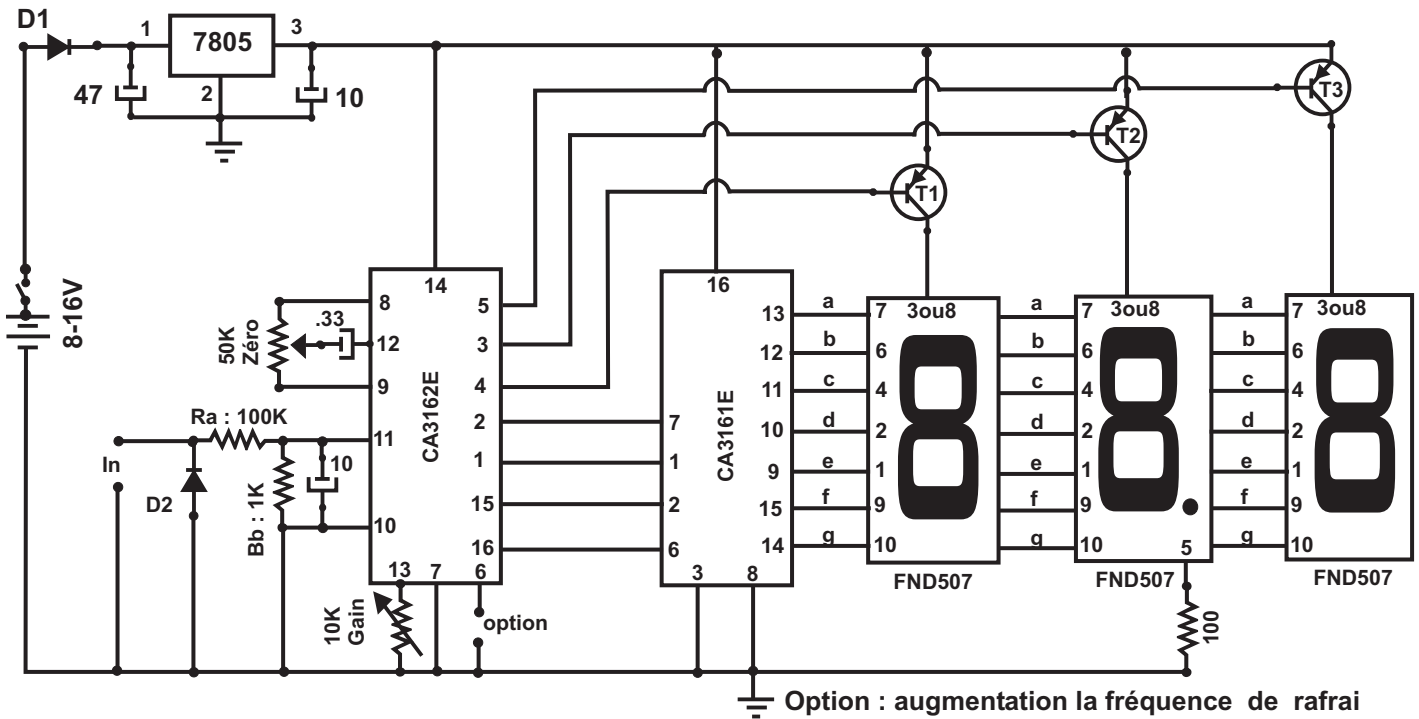


Voltmètre digital



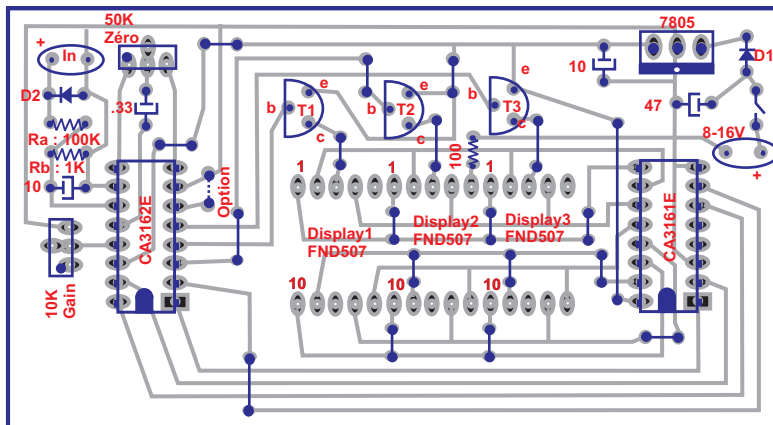
Option : augmentation la fréquence de rafraichissement des displays de 4 à 96 fois/s, si le jumper est soudé. Mais 4 fois/s est plus agréable.

T1, T2, T3 : 2N3906

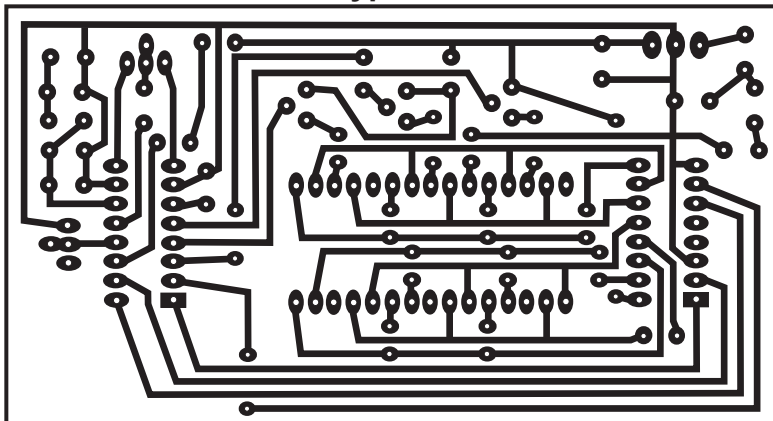
D1, D2 : 1N4002

Displays soudés côté soudure

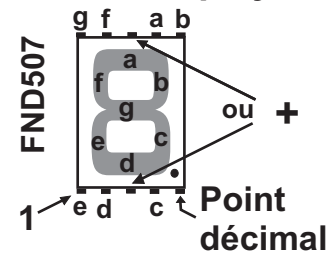
Pièces



Typon



Détails d'un display :



Souder les displays côté soudure Pour ce faire :

1. placer le circuit côté pièces devant vous, les transistors en haut
2. faire un basculement vertical du circuit de façon à avoir le côté soudure devant vous
3. placer les displays avec le point décimal vers le bas

Suite page suivante

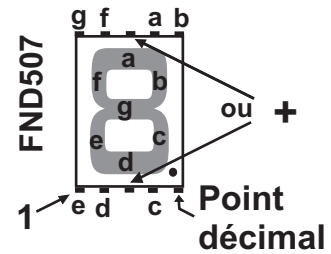
Instructions :

1. Une tension analogue de 0 - 999 mV peut être appliquée entre les pins 11 (+) et 10 (-)
2. Ra et Rb en série atténuent une tension supérieure à 999 mV, la combinaison 100K et 1K permet une lecture jusqu'à 99 V. Pour une tension différente, changer Ra et Rb selon la loi d'Ohm (série)
3. Pour ne pas afficher le point décimal, ne pas souder la résistance de 100 ohms

Calibration :

1. Mettre le circuit sous tension
2. Aucune tension à l'entrée, tourner le potentiomètre "Zéro" jusqu'à 000
3. Appliquer une tension connue aux bornes d'entrée
4. Tourner le potentiomètre "Gain" pour avoir la même tension
5. Refaire les ajustements 2-3 et 4

Détails d'un display :



Souder les displays côté pièces

Pour ce faire :

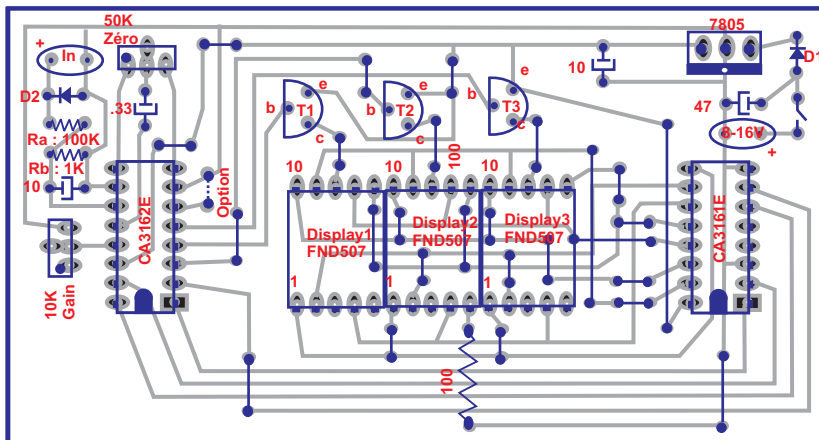
1. placer le circuit côté pièces devant vous, les transistors en haut
2. placer les displays avec le point décimal vers le bas

Displays :

La position des displays, soudure ou pièces, dépend de l'utilisation voulue. Si on veut encastrier le voltmètre, vaut mieux les souder côté soudure

Displays soudés côté pièces

Pièces



Typon

